

Typenschlüssel/Bestellangaben SERAC® LH

Parameter Ausstattung	Beschreibung Ausführung	Bestell-code	Baureihe/Größe		
			LH30	LH50	LH100
Hub *	50 mm		050		
	100 mm		100	100	100
	200 mm		200	200	200
Spindelsteigung	1 mm		1		
	1,5 mm			1,5	1,5
	2 mm		2		
	3 mm		3	3	3
	4 mm		4		
	4,5 mm			4,5	4,5
	5 mm		5		
	6 mm			6	6
Verdrehsicherung	0 = ohne Führung und ohne Verdrehsicherung	A	0	0	0
	1 = mit Führung und mit Verdrehsicherung	A	1	1	1
Bremsen	0 = keine Bremsen	C	0	0	0
	1 = Haltebremse 24 VDC	C	1	1	1
Motordrehgeber	1 = Hiperface, Singleturn-Absolutgeber	D	1	1	1
	2 = Resolver, 2-polig	D	2	2	2
Lineargeber	0 = kein Lineargeber	E	0	0	0
	1 = direkte Wegmessung SSI absolut (nur möglich bei A1)	E	1	1	1
	2 = direkte Wegmessung, inkremental, sin/cos 1 Vss (nur möglich bei A1)	E	2	2	2
	4 = direkte Wegmessung inkremental, RS422 (nur möglich bei A1)	E	4	4	4
	6 = indirekte Wegmessung mit Zwischenflansch, inkremental, sin/cos, 1 Vss	E	6	6	6
	7 = indirekte Wegmessung mit Zwischenflansch, inkremental, RS422	E	7	7	7
Befestigung	1 = Flanschbefestigung vorne	H	1	1	1
	2 = Schwenklager im Motorbereich	H	2	2	2

* größere Hübe auf Anfrage

Bestellbeispiel

Baureihe/Größe	SERAC LH50	-	Hub	100	-	Spindelsteigung	3	-	Verdrehsicherung	A1	-	Bremsen	C1	-	Motordrehgeber	D1	-	Lineargeber	E1	-	Befestigung	H1
----------------	------------	---	-----	-----	---	-----------------	---	---	------------------	----	---	---------	----	---	----------------	----	---	-------------	----	---	-------------	----