

**SERAC® XH5 / XH12**  
mit direkt angetriebener Spindelstange

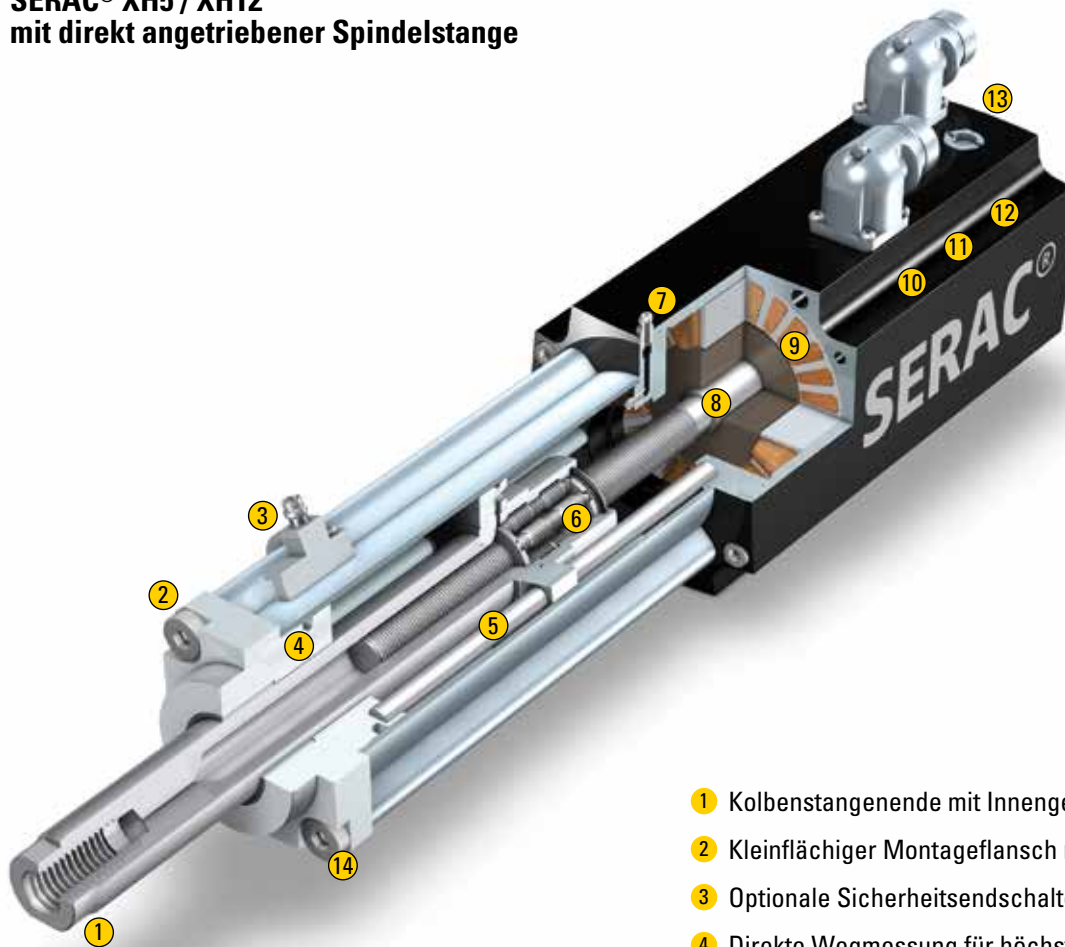


Abbildung  
SERAC® XH12

- 1 Kolbenstangenende mit Innengewinde (M16 x 32 mm)
- 2 Kleinflächiger Montageflansch mit Innengewinden
- 3 Optionale Sicherheitsendschalter
- 4 Direkte Wegmessung für höchste Positioniergenauigkeit unter Last
- 5 Verdrehsicherung
- 6 ASCA Servospindel
- 7 Schmiernippel für Gewindetrieb
- 8 Motorwelle und Gewindespindel aus einem Stück
- 9 Torque-Motor mit niedrigem Rastmoment
- 10 Integrierte hochwertige Lagerung
- 11 Optional inklusive integrierter Haltebremse
- 12 Motordrehgeber
- 13 Elektrische Anschlüsse (Leistungsstecker und Geberstecker)
- 14 M6 Innengewinde für Flanschmontage

